

## 硕士生导师 王林 简介

姓 名： 王 林

性 别： 男

学 位： 博士

职 称： 讲师， 硕士生导师

招生硕士点： 土木水利

邮 箱： wlin1985@gmail.com

联系 地址： 安徽合肥经开区锦绣大道 99 号合肥大学 54 栋 107 室



### 一、个人简介

王林，博士，讲师，硕士生导师，主要从事材料与结构力学行为、人工智能工程应用等科学研究和实验教学，以第一作者身份在国内外学术期刊和重要学术会议上发表学术论文 13 篇(其中 SCI、EI 收录 11 篇)；主持安徽省教育厅科学研究项目、访学项目和省级质量工程项目各 1 项。主讲课程：理论力学、材料力学、数理方程等。

### 二、工作经历

2017/09 至今，合肥学院城市建设与交通学院，土木工程系，讲 师

### 三、研究方向

材料与结构力学行为、人工智能在力学中的应用等

### 四、科研项目

1、高校优秀青年骨干人才国内外访学项目(gxgnfx2022054), 2022.7-2024.6, 主持。

2、基于无人机数字图像的建筑结构健康实时监测系统开发(KJ2021A1001), 安徽省高校自然科学基金, 2022.1-2023.12, 主持。

3、铝合金与高强钢冲压成型技术研究, 企业委托项目, 2021.12- 2023.06, 主持。

## 五、代表成果

### 5.1 论文

1. **Wang L.** Automatic detection of concrete cracks from images using Adam-SqueezeNet deep learning model [J], *Frattura ed Integrità Strutturale*, 2023, 17(65), 289-299. (EI)
2. **Wang L.** Microstructure and anisotropic tensile performance of 316L stainless steel manufactured by selective laser melting[J]. *Frattura ed Integrità Strutturale*, 2022, 16(60): 380-391. (EI)
3. **Wang L.** Hybrid Experimental-Numerical Investigation on Plastic Deformation and Ductile Failure of Anisotropic Sheet Metals[J]. *Mechanics*, 2022, 28(5): 343-350. (SCI)
4. 填充路径对 FDM 制造 ABS 力学性能的影响[J], *塑料*, 2022,51(5), 108-113. (CSCD)
5. **Wang L.** Predict the Plastic Deformation of Perforated Sheet Metals using Image-based Finite Element Modeling[C]. *Journal of Physics: Conference Series*. IOP Publishing, 2021, 2012(1): 012062. (EI)
6. **Wang L.** Prediction of the microstructural grain evolution during selective laser melting by a cellular automata method[C]. *Journal of Physics: Conference Series*. IOP Publishing, 2021, 2090(1): 012056. (EI)
7. **Wang L.** Uniaxial Tensile Behaviour of 75 $\mu$ m Thick Stainless-Steel Foils[J]. *Mechanics*, 2020, 26(3): 183-190. (SCI)
8. **Wang L.**, Tong W. Identification of post-necking strain hardening behavior of thin sheet metals from image-based surface strain data in uniaxial tension. *Int J Solids Struct*, 2015, 75: 12-31 (SCI).
9. Jamshidinia M, **Wang L.**, Tong W, et al. Fatigue properties of a dental implant produced by electron beam melting®(EBM). *Journal of Materials Processing Technology*, 2015, 226: 255-263 (SCI).
10. Jamshidinia M, **Wang L.**, Tong W, et al. The bio-compatible dental implant designed by using non-stochastic porosity produced by Electron Beam Melting®(EBM). *Journal of Materials Processing Technology*, 2015, 214(8): 1728-1739 (SCI).

## 六、主要荣誉

## 七、学术兼职

- 1、*Frattura ed Integrità Strutturale*, *Mechanika* 期刊审稿人